**附件2**

**手动双柱密集架“架体钢制配置”**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 设备配置 | 规格（单位：mm） | 技术参数 | 采用标准 | 性能说明 |
| 轨道 | 路轨 | ≥3.0  | 冷轧钢板 | GBT13818-92 | 采用优质钢板材料，强度大 |
| 底架 | 横纵梁及轮架组合 | ≥3.0  |  | GB/T 708-2006 | 底盘采用整体焊接，刚性足，不变形，表面喷塑 |
| 底盘 | ≥3.0  |  |
| 架体 | 立柱 | ≥1.5 | 冷轧钢板 | GB/T 708-2006 | 架体结实,安装规范,层数和间距可按层数调整 |
| 搁板 | ≥1 |  |  |
| 挂板 | ≥1 |  |  |
| 门面 | 门板 | ≥1 | 冷轧钢板 | GB/T 708-2006 | 门板平整,款式新颖,表面亚光喷塑 |
| 门框 | ≥1 |  |  |
| 侧护板 | ≥1 | 优质冷轧钢板 | GB710-88 | 表面平整,设计美观 |
| 传动机构 | 轴承 | P204 | 向心轴承 | GB/T 307.3-2005 | 精密度高,万向灵活,材料质量好,耐压与耐磨性能好 |
| 传动轴 | Ø20 | 45#实心圆钢 | GB/T 699-1999 | 传动机构配合精密度高,定位可靠,传动轻便灵活,摇手轻,运行平稳性能达到和超过国家标准 |
| 连接钢管 | Ø25×2.5 | 无缝钢管 | GB8162-2008 |
| 铁滚轮 | Ø100 | HT15-33 | HB7339-1996 |
| 传动齿轮 | 48牙 | HD606 | GB/ T10855-2002 |
| 链条 | B系列08B-1 | 节距 12.7 | GB1244-89 |  |
| 摇手体 | 摇手体 | DH562 | 双向超越离合器结构 | GB/T13667.3-2003 | 铝合金圆盘摇把 |
| 圆盘式 |  |  |  |  |
| 制动装置 |  | 凸轮自锁式 |  | 企业标准 | 磁性密封条,操作方便,制动可靠 |
| 密封 | 密封条 | 20×20 | 聚氯乙烯 | GB/T 528-1998 | 三合一豪华锁 |
| 锁具 | 闪电型 | 豪华锁 | 企业标准 |
| 顶板 | ≥0.6 | 冷轧钢板 | GB/T 708-2006 |
| 防尘板 | ≥0.5 | 冷轧钢板 |
| 防倒钩 | ≥3 | 冷轧钢板 |
| 表面处理 | 前处理 | 环保性粉末静电高温喷塑，硬度≥ 0.4°,冲击力 60kg/c㎡,附着力≥2级,膜厚厚度≥60μm |  |
| 静电喷塑 |  |
| 紧固件 | 紧固件 | 45#\Q235-A钢制镀锌标准化零件，GB5782 |  |